

森冕新工厂设施设备采购项目技术确认单

项目技术确认单编号：SM-CGJS-230003

项目名称	新建注塑车间自动化包装解决方案	参考型号及规格	无
具体用途	用于注塑车间生产的奶茶杯 自动化联线生产	预计需求时间	2023年5月15日前安装调试完成
申请人	袁崧榆		
技术规格及性能要求	1.需求功能：将多台注塑机与印刷机联机分配输送：产品输送采用专用输送带及柔性输送自动分配。 2.主要配件：机械手堆叠联机输送、横向联机输送、联机柔性输送、智能包装机、在线包装袋生产日期打码、在线金属检测、在线称重检测、全自动开装箱机、纸箱滚筒线输送及联机装置、控制元件及系统。 3.参数要求：1) 包装速度：按每包25个：≤15包/每分钟（视产品规格） 2) 包装塑料杯口径：Φ 90- Φ 120mm 3) 包装长度（叠杯高度）：380-700mm 4) 空机检测精度 * (mm) Fe≥0.8, NF≥1.2,SUS304≥1.5 5) 自动设定功能 智慧型自学习（一键自动设定：产品通过自学习一遍即可完成灵敏度自动设定） 6) 称量范围(g) 3~1000g 7) 最小刻度(g) 0.1 8) 最高检测精度(g) ±0.3 9) 最大通过量（件/分）120 10) 传送带输送速度：≥15m/min 11) 载重：≥25kg/m		
生产技术部意见	李林 3.14 汪业能		
采购部意见	同意 3.14		
项目负责人意见	同意 刘梓 3.14		