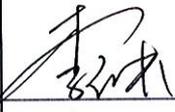


## 森冕新工厂设施设备采购项目技术确认单

项目技术确认单编号：SM-CGJS-230002

项目名称	新建注塑车间采购4台印刷机	参考型号及规格	无
具体用途	用于注塑车间生产的奶茶杯印刷	预计需求时间	2023年5月15日前安装调试完成
提请人	袁崧榆		
技术规格及性能要求	<p>(1) 满足500ml、700ml、1000ml的不同杯型的印刷；</p> <p>(2) 满足至少4色的印刷；</p> <p>(3) 印刷感官要求</p> <p>1) 杯体无因印刷机造成划伤、变形等物理损伤；</p> <p>2) 杯体无印刷杂点和油污污染等现象。</p> <p>(4) 印刷图案质量要求</p> <p>印刷图案的字迹、图案要清晰、产品轮廓棱角分明（10倍放大镜检验）。</p> <p>1) 成型字体、图案内容与标样一致；</p> <p>2) 刻度线、字体、图案清晰可辨认，无气泡、重影、模糊等现象；</p> <p>3) 网点均匀且颜色过渡柔和；</p> <p>4) 接头偏差</p> <p>① 接头重叠，标注重叠宽度尺寸0到2mm；</p> <p>② 接头不重叠，标注空隙宽度尺寸0到2mm；</p> <p>③ 接头上下错位：0到1mm；</p> <p>5) 套色偏差：产品套色部位偏差<math>\leq 0.05\text{mm}</math></p> <p>(5) 印刷油墨牢固程度要求</p> <p>印刷后，使用3M胶带粘贴印刷部位，铺平后撕开，油墨完整无脱落；指甲刮擦印刷图案，不掉墨；印刷杯子套在一起转动，不掉墨。</p> <p>(6) 印刷速度需求</p> <p>500毫升PP注塑杯，印刷质量满足要求，印刷速度以400只/min稳定连续生产。</p> <p>(7) 计数准确率</p> <p>对500毫升PP注塑杯的出杯计数准确率，要求达到99.9%。</p>		
生产技术部意见	同意 汪业能 同意 李斌 		
采购部意见			
项目负责人意见	同意 刘科 		